

## Applicable model 適応車種

571-592-0000 : SUZUKI "Hayabusa" EJ11A ('21-)

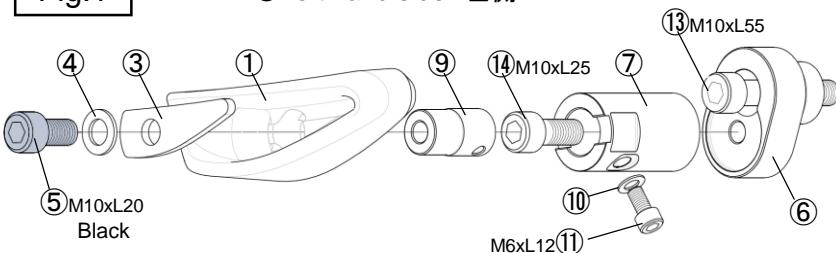
571-509-0000 : SUZUKI "GSX1300R 隼" GX72A('10)

## Set contents セット内容

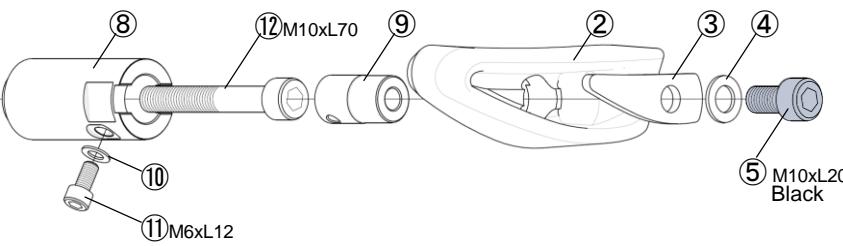
No.	Part No. 品番	Description 品名	Qty. 数量
①	571-000-0110	Slider LH	1
②	571-000-0120	Slider RH	1
③	571-000-1201	Plate	2
④	812-910-1816	Washer M10	2
⑤	800-710-6020	Cap Bolt M10xL20 (Black)	2
⑥	571-592-0410	Base LH	1
⑦	571-592-0510 571-509-0510	Outer LH	1
⑧	571-592-0520 571-509-0520	Outer RH	1
⑨	571-592-0600	Inner Bar	2
⑩	812-206-1108	Washer M6x11.5x0.8	2
⑪	800-206-4012	Cap Bolt M6xL12	2
⑫	800-F10-5070	Cap Bolt M10xL70	1
⑬	800-F10-5055	Cap Bolt M10xL55	1
⑭	800-F10-5025	Cap Bolt M10xL25	1
⑮	571-592-0710	Jig	1

Fig.1

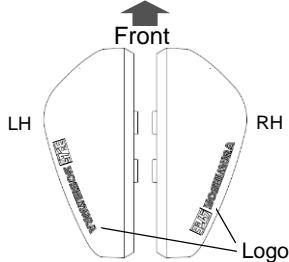
## ●Left hand side 左側



## ●Right hand side 右側



## ●Direction スライダーの向き



## Usage notes 使用上のご注意

- This product is intended to reduce damage of frame and engine in case of crash, but it does not completely protect them.
- Be sure to read this manual carefully before starting the installation.
- Yoshimura Japan will not bear any responsibility for any losses caused by improper use or installation of this product.
- This manual must be retained until the product is scrapped.
- 本製品は、転倒時のフレームやエンジンのダメージ軽減を目的とした商品ですが、完全に保護するものではありません。
- 転倒時の状況により、本製品を装着することで、非装着時よりもダメージが大きくなる場合もありますので、ご了承ください。
- ご使用前に必ず本取扱説明書をお読みください。
- 本製品の誤った使用や取り付けによって生じた損害については当社は一切その責任を負いません。
- この取扱説明書は、本製品が処分されるまで確実に保管してください。

## Safety precautions 安全上のご注意

**WARNING 警告** It indicates potential hazards that may cause serious accidents.  
反すると重大な事故の原因になります。

- Products installation must be proceeded with appropriate qualification or knowledge.
- Follow instructions on the instruction manual and service manual.
- Make sure all bolts and nuts are sufficiently tightened.
- Pull over the motorcycle if abnormal noise or troubles are detected.
- 製品の取り付けは適切な資格、知識を有する人が行ってください。
- 取り付けや点検は取扱説明書またはサービスマニュアルに記載の方法、要領に従ってください。
- ボルトやナットはサービスマニュアルに従い規定トルクで締め付けをしてください。
- 走行中に異音や部品の脱落などが発生した場合は、直ちに車両を安全な場所に停止させ、走行を中止してください。

**CAUTION 注意** It indicates potential hazards that may cause injury or product damages.  
反ると傷害や製品損傷の原因となります。

- Cool down engine and muffler before installing or any other work on Yoshimura genuine parts.
- Make sure the Motorcycle is securely positioned on the sufficiently flat place.
- Wear gloves not to get injury when installing products.
- 製品の取り付けは、必ずエンジン・マフラーの冷間時に行ってください。
- 製品の取り付けは、平坦な場所で車両を十分に安定させて行ってください。
- 製品の取り付けは、グローブなどを着用し、製品のエッジ部に注意して行ってください。

**CAUTION**

- Jack up engine and support it safely before removing engine mounting bolt.
- Start installation from one side and go to the other side after one side is completed even the following procedures are written both together.

**● RH****1 Remove side fairing.**

Follow the Genuine Service Manual, remove side fairing.

**2 Drill a hole on the side fairing.**

Photocopy attached pattern, refer further instructions and make a hole to mount the slider kit.

**3 Remove stock bolt and degrease it.**

Loosen stock pinch bolt and remove engine mount bolt shown at Fig.2.

Degrease the mounting area of ⑧Outer RH as shown at Fig.3.

**NOTE** Remove oil, paint or any material from the mounting area.

**4 Install ⑧Outer RH.**

Refer the Fig.4 and the angle as shown it, install ⑧Outer RH with ⑫M10xL70 bolt. Tighten and torque bolt.

※⑫Tightening Torque :55N·m

【 Recommended tool 】 Pliers wrench made by KNIPEX／No.8603-XXX (Outer width:27mm)

Then retighten pinch bolt.

**5 Reinstall the side fairing.****6 Install all parts.**

(1) Refer the Fig.1, mount all RH parts. Tighten bolts by hand only at this stage.

(2) Check there is no gap and each parts are fit completely as shown at Fig.6.

Tighten and torque bolts in order of ⑪M6xL12→⑤M10xL20(black).

※⑪ Tightening Torque :9N·m / Thread-locking fluid (Low strength)

※⑤ Tightening Torque :35N·m

**● LH****1 Remove side fairing.**

Follow the Genuine Service Manual, remove side fairing.

**2 Remove stock bolt and degrease it.**

Loosen stock engine mount bolt shown at Fig.2.

Degrease the mounting area of ⑥Base LH as shown at Fig.3.

**NOTE** Remove oil, paint or any material from the mounting area

**3 Install ⑥Base LH**

(1) Protect ⑥Base LH and ⑯Jig with masking tape, and temporarily mount them with ⑪M6xL12 and ⑬M10xL55.

(2) Fix ⑯Jig while keeping the line of ⑥Base LH and ⑯Jig to be parallel.

※⑪ Tightening Torque :9N·m

(3) Hold the location of ⑥Base LH, tighten and torque ⑬M10xL55 cap bolt. Then remove ⑪M6xL12 and ⑯Jig.

※⑬ Tightening Torque :55N·m

**4 Drill a hole on the side fairing.**

Photocopy attached pattern, refer further instructions and make a hole to mount the slider kit.

**5 Install ⑦Outer LH.**

Referring the Fig.4 and the angle as shown it, install ⑦Outer LH with ⑭M10xL25 bolt.

※⑭ Tightening Torque :45N·m

【 Recommended tool 】 Pliers wrench made by KNIPEX／No.8603-XXX (Outer width:27mm)

**6 Reinstall the side fairing.****7 Install all parts.**

(1) Refer the Fig.1, mount all LH parts. Tighten bolts by hand only at this stage.

(2) Check there is no gap and each parts are fit completely as shown at Fig.6.

Tighten and torque bolts in order of ⑪M6xL12→⑤M10xL20(black).

※⑪ Tightening Torque :9N·m / Thread-locking fluid (Low strength)

※⑤ Tightening Torque :35N·m

**NOTE** A small looseness of ①②Slider LH and RH in the rotate direction is no problem to use.

**CAUTION 注意**

- Make sure to follow tightening torque and tightening order. It is necessary even retighten bolts after using this product.
- Make sure there is no gap when assembling components.
- ⑦⑧Outer LH and RH are designed as rotation stopper. Check fitment of ①②Slider LH and RH before tightening ⑤Cap bolt.

## 取り付け方法

### ⚠ CAUTION 注意

- エンジンマウントボルトの付け外しの作業は、エンジンがずれてしまわないように、ジャッキでエンジンを支えた状態で行ってください。
- 以下作業は、サービスマニュアルに従って行い、車両の片側の作業が完了してから反対側の作業を始めてください。

## ●RH

### 1 カウル取り外し

サービスマニュアルに従ってサイドカウルを取り外します。

### 2 カウル穴あけ加工

後記の“カウルの穴あけ加工”に沿って、付属の型紙を利用し加工します。

### 3 エンジンマウントボルト取り外し、洗浄

Fig.2に示した、ピンチボルトを緩め、エンジンマウントボルトを取り外します。

Fig.3に示したフレームの座面と、⑧アウターRHの座面を洗浄し、脱脂します。

**NOTE** 剥がれた塗装やゴミ、油分が残ったままで部品が回転してしまい想定した角度で組付けられません。

### 4 アウター取り付け

Fig.4を参考に、⑧アウターの角度を保持しながら、⑪M10xL70キャップボルトで取り付けます。

※⑪締め付けトルク: 55N·m

【使用推奨工具】クニペックス社製プライヤーレンチ／(アウターニ面幅: 27mmを掴めるサイズ) Fig.4ではNo.8603-250を使用  
ピンチボルトも締め直します。

### 5 カウル取り付け

前工程.2で加工したカウルをサービスマニュアルに従い取り付けます。

### 6 組み付け

(1) Fig.1に従って、残りの部品を仮組みします。

(2) Fig.6に示した、各部品との隙間が無いことを確認しながら

⑪M6xL12ボルト → ⑤M10xL20(黒)ボルトの順序で本締めをします。

※⑪締め付けトルク: 9N·m ねじ緩み止め剤(低強度)

※⑤締め付けトルク: 35N·m

## ●LH

### 1 カウル、エンジンマウントボルト取り外し

サービスマニュアルに従ってサイドカウルを取り外し、Fig.2に示したエンジンマウントボルトを取り外します。

### 2 洗浄

Fig.3に示したフレームの座面と⑥ベースの座面を洗浄し、脱脂します。

**NOTE** 剥がれた塗装やゴミ、油分が残ったままで部品が回転してしまい想定の角度に組付けられません。

### 3 ベース取り付け

(1) Fig.5に示したように、⑥ベースと⑯治具の側面を養生テープで保護し、⑪M6xL12と⑯M10xL55を利用して仮組します。

(2) ⑥ベースと⑯治具の接触面が平行な状態を保持しながら、先に治具を固定します。

※⑯締め付けトルク: 9N·m

(3) 次にベース、⑯M10xL55キャップボルトで締め付けます。最後に治具は取り外します。

※⑯締め付けトルク: 55N·m

### 4 カウル穴あけ加工

後記の型番別の加工方法に沿って、型紙を利用し穴あけ加工をします。

### 5 アウター取り付け

Fig.4を参考に、⑦アウターLHの角度を保持しながら、⑭M10xL25キャップボルトで取り付けます。

※⑭締め付けトルク: 45N·m

【使用推奨工具】クニペックス社製プライヤーレンチ／(アウターニ面幅: 27mmを掴めるサイズ) Fig.4ではNo.8603-250を使用

### 6 カウル取り付け

前工程.4で加工したカウルをサービスマニュアルに従い取り付けます。

### 7 組み付け

(1) Fig.1に従って、残りの部品を仮組みします。

(2) Fig.6に示した、各部品との隙間が無いことを確認しながら

⑪M6xL12ボルト → ⑤M10xL20(黒)ボルトの順序で本締めをします。

※⑪締め付けトルク: 9N·m ねじ緩み止め剤(低強度)

※⑤締め付けトルク: 35N·m

**NOTE** 取り付け後、①②スライダーは回転方向にガタ分動く事がございますが使用上の問題はありません。

### ⚠ CAUTION 注意

- 締め付けの順序を間違えると正しく組付けられません。増し締めの際も、締め付け順序にご注意ください。
- 各部品の間に隙間があると正しく組付けられません。
- ①②スライダーの回り止めが⑦⑧アウターの溝に嵌っていることを確認してから締め付けてください。

Fig.2

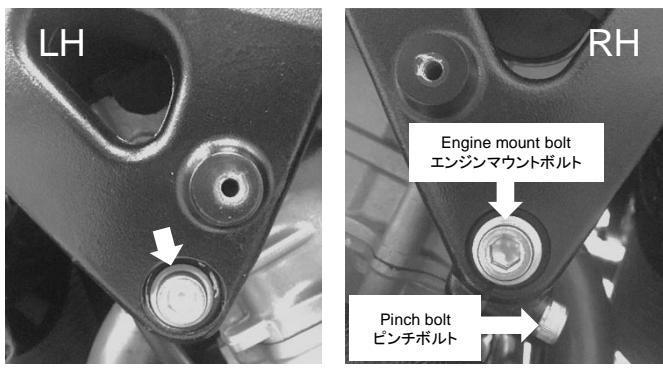
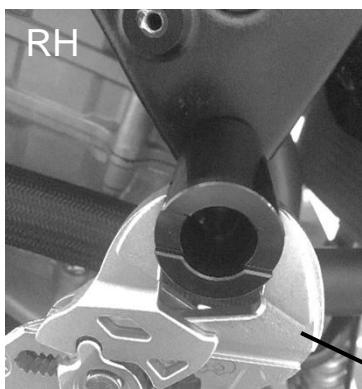
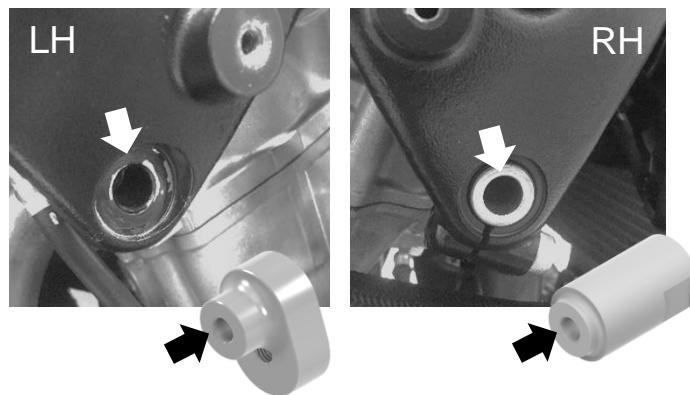
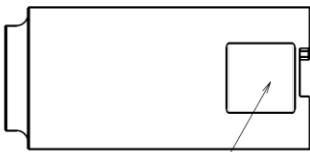


Fig.3



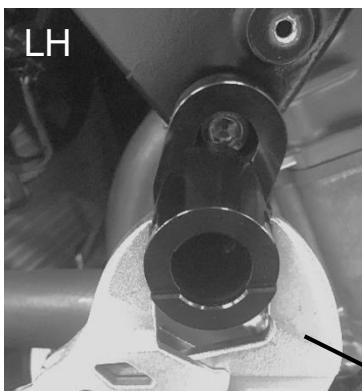
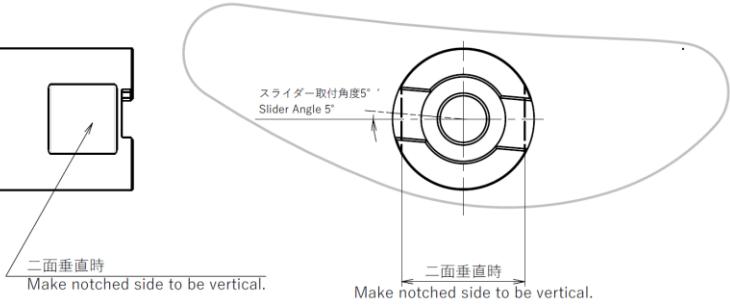
●Mounting angle 参考角度

Side view



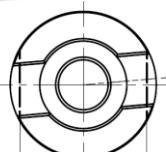
KNIPEX made Pliers wrench  
クニペックス社製  
ブライヤーレンチ

Front view



●Mounting angle 参考角度

Front view



KNIPEX made Pliers wrench  
クニペックス社製  
ブライヤーレンチ

Side view

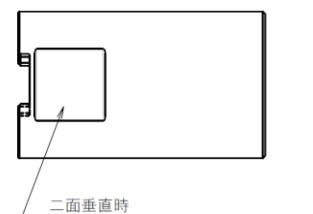
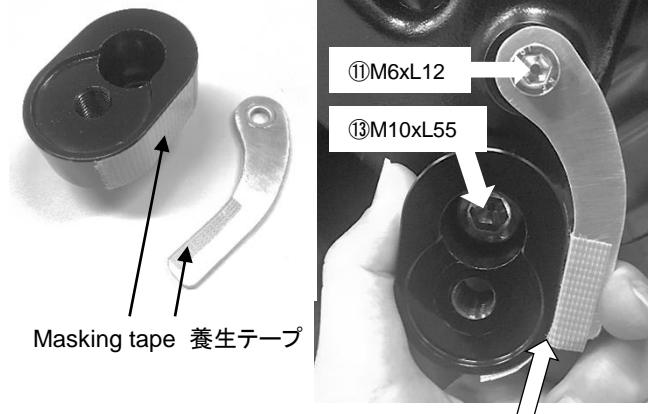


Fig.5

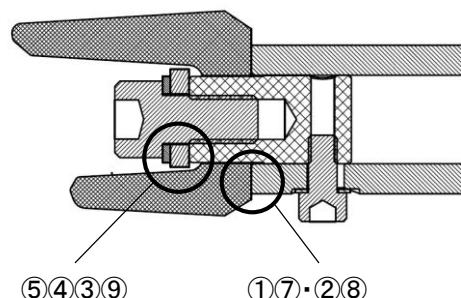


Tighten ⑬ while keeping the line of ⑥Base LH and ⑮Jig to be parallel.

接触面を隙間無く平行に保ちながら⑬を締め付けます。

Fig.6

Check there is no gap and each parts are fit completely.  
各部品との間に隙間が無い事を確認しながら組付けます。



## Make holes カウルの穴あけ加工

### ●SUZUKI "Hayabusa" EJ11A('21-)

- Use pattern just as a guide and make sure to check the line or location on vehicle.
- Disassemble 3 fins-shaped fairing from side fairing to make the procedure easier.
- Refer pattern, make a small hole first in the center and make it larger gradually.
- Fit fairing on the vehicle and check that the center is aligned.

【Reference】⑦⑧ Outer diameter: φ31 / Approximate hole size: φ35

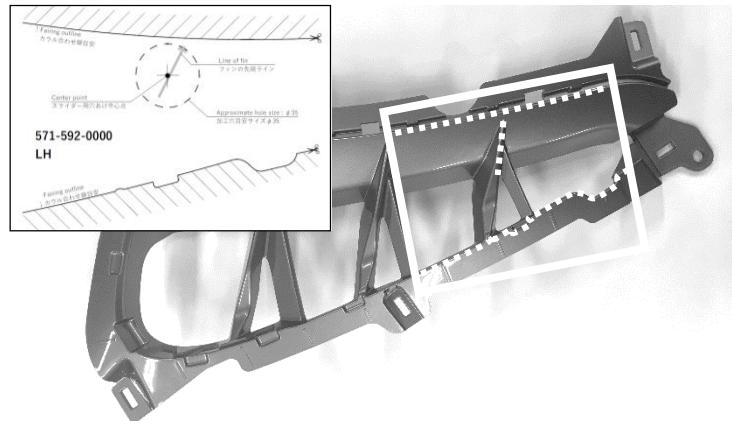
- 型紙は目安ですので、必ず実車にて確認をしながら加工を行ってください。
- 3連のフィン形状のカウルのみで作業をすると加工し易いです。
- 付属の型紙を参考に、まずは中心に小さめの穴をあけ、車両に組み付けて中心が合っているかを確認しながら徐々に穴を広げてください。

【参考】⑦⑧アウター外径:φ31 / 加工穴の目安サイズ:φ35

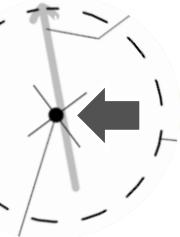
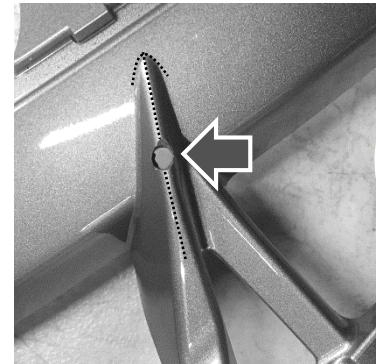
### ●Pattern 型紙の合わせ方

Cut pattern with the fairing outline, and fit it to the smallest fin.

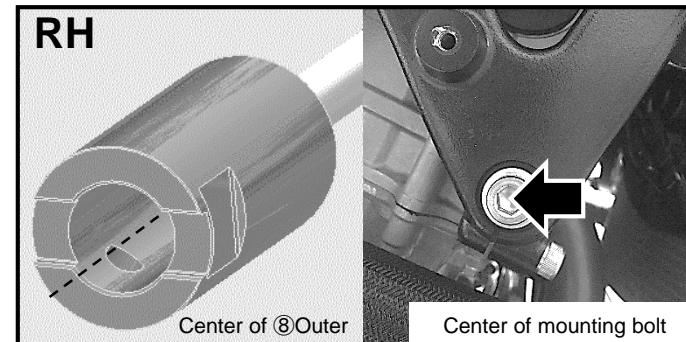
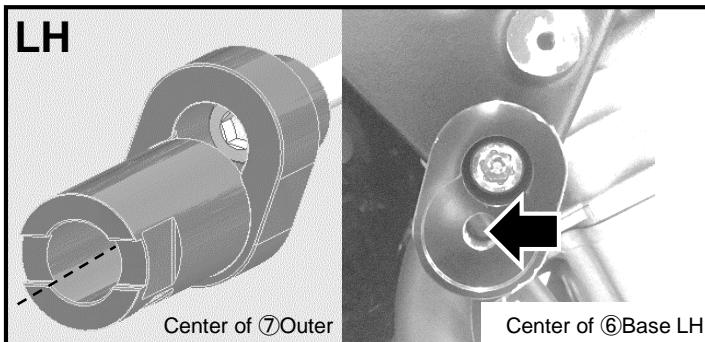
型紙をカウルのアウトラインでカットし、一番小さいフィンの部分に合わせます。



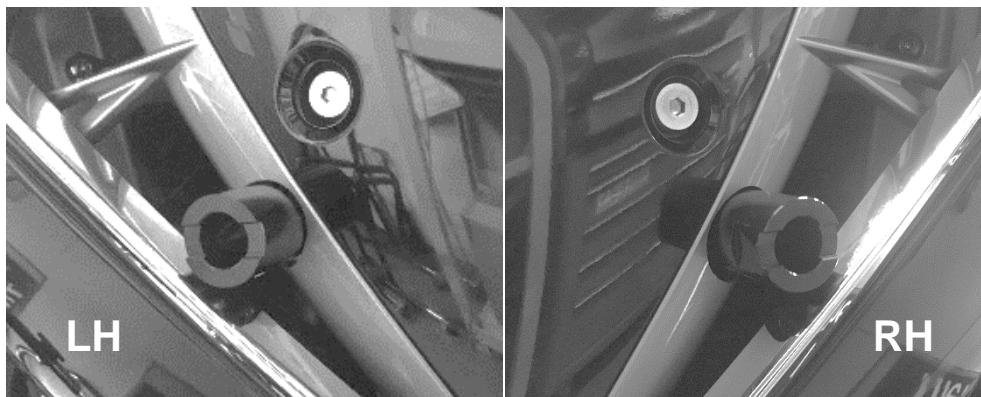
Align pattern with fin and make a small hole.  
フィンの先端に型紙を合わせ、最初に小さめの穴を開けます。



- Align center point with center of ⑦Outer LH (⑥Base LH bottom hole) and ⑧Outer RH.  
車両で確認する中心点は下図矢印の中心です。  
LHは⑦アウター中心(⑥ベースねじ穴)  
RHは⑧アウター中心(エンジンマウント中心)です。



### ●After procedure 加工後



## Make holes カウルの穴あけ加工

### ●SUZUKI "GSX1300R 隼" GX72A('10)

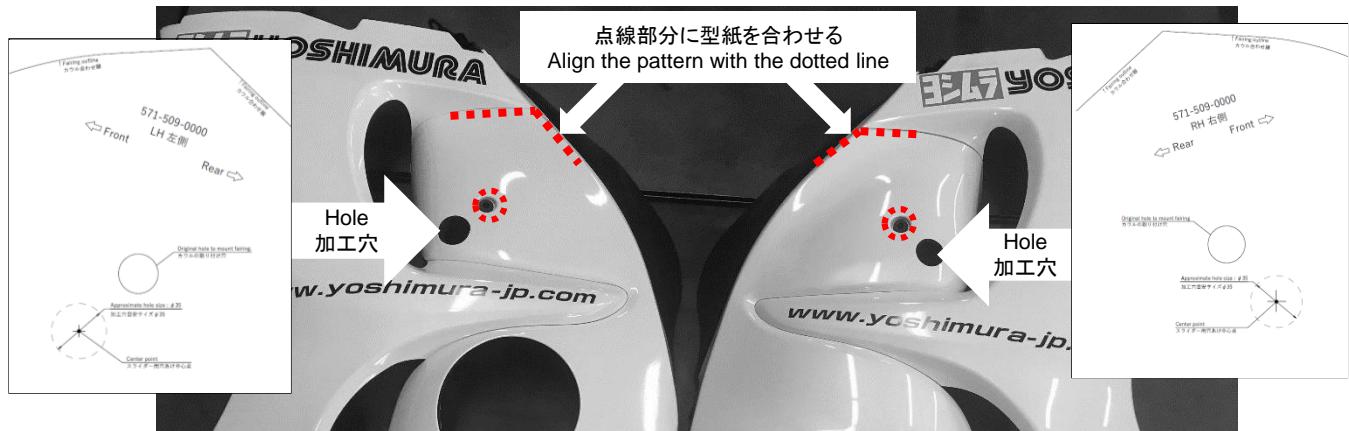
- Use pattern just as a guide and make sure to check the line or location on vehicle.
- Refer pattern, make a small hole first in the center and make it larger gradually.
- Fit fairing on the vehicle and check that the center is aligned.

【Reference】⑦⑧ Outer diameter:  $\phi 31$  / Approximate hole size:  $\phi 35$

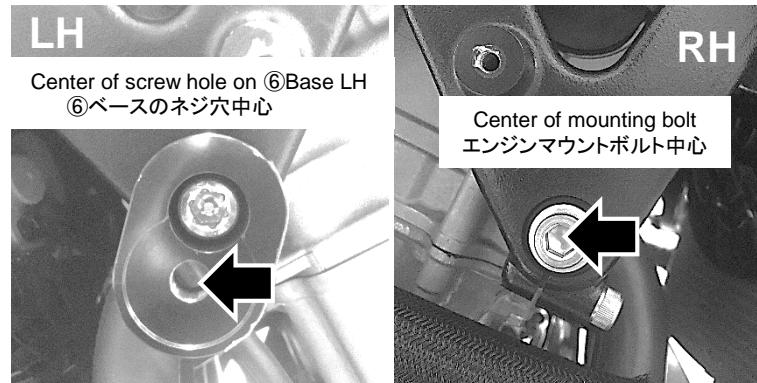
- A part of ⑥Base LH would be protruded from the fairing and it is recommended to widen the hole while while checking the interference area.

- 型紙は目安ですので、必ず実車にて確認をしながら加工を行ってください。
- 付属の型紙を参考に、まずは中心に小さめの穴をあけ、車両に組み付けて中心が合っているかを確認しながら徐々に穴を広げてください。
- 【参考】⑦⑧アウター外径: $\phi 31$  / 加工穴の目安サイズ: $\phi 35$
- LHはベースが一部カウルから出るので干渉部を十分に確認しながら徐々に穴を広げてください。

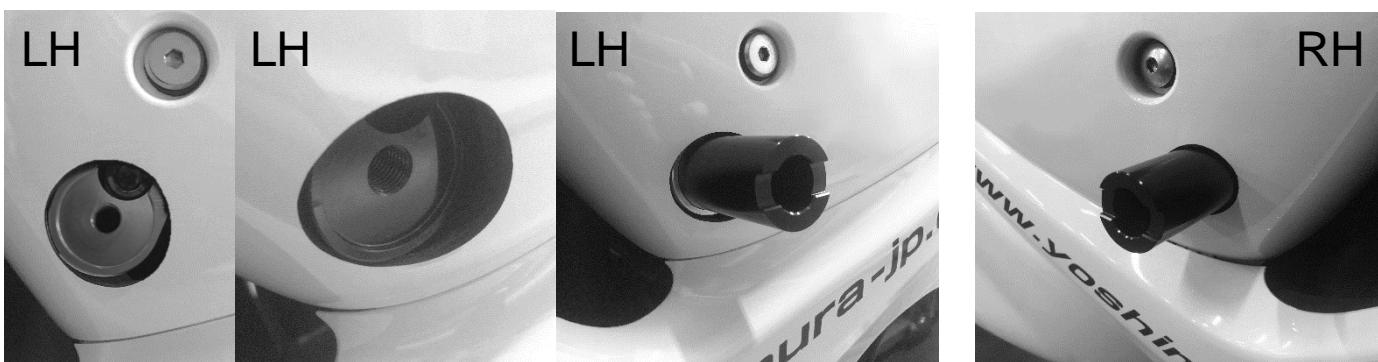
### ●Pattern 型紙の合わせ方



- Align center point with center of ⑦Outer LH (⑥Base LH bottom hole) and ⑧Outer RH.  
加工穴中心は⑦⑧アウターの中心です。  
車両で確認する中心点は下図矢印の中心です。



### ●Processed 加工後



## After installation 取り付け後

- Retighten all bolts with the specified tightening torque after first 50km, 100km run and every after 500km or inspect tightening yearly.
- 装着後はじめ50km、100km走行後に各部点検しネジ部の増し締めをしてください。その後、500km走行毎または1年毎に点検を行ってください。

### ⚠ CAUTION 注意

- Retighten all bolts with the specified tightening torque in case of crash, slide or any impact to be get on the vehicle. The tightening torque of engine mount bolt is very important and make sure to check it before running again.
- Do not reuse ①②Slider LH/RH once the vehicle crashes or the slider gets any impact on it. There would be invisible cracks to be made by impact and the slider may loose the original performance or strength. Replacement slider is possible to purchase through Yoshimura official distributor.
- 一度転倒などにより衝撃を受けた場合は、必ず各部の点検しトルクチェックと増し締めをしてください。特にエンジンマウントボルトは要確認をしてください。
- 一度転倒などにより衝撃を受けた①②スライダーは再利用せず、新品と交換してください。表面からは見えない傷や亀裂等のある状態で再利用すると、緩みや走行中の破損が生じたり、強度の低下によって本来の性能が得られなくなる可能性があります。
- ①②の補修部品は、ヨシムラオンラインショップからお買い求め頂けます。

## About aluminum アルミ製品について

- The coloring of aluminum in this product is performed by anodizing treatment, and it is colored by forming an oxide film on the surface of aluminum itself.
- The alumite layer is a film of about 5 to 25 microns (0.005 to 0.025 mm), so silver aluminum appears on contact and abrasion, but its function is not affected.
- Since coloring by alumite is difficult for delicate color adjustment, there are color errors due to differences in lots and materials.
- UV, chemicals, detergents, heat and other factors may cause discoloration or cracking.
- Please note in advance that the above will not be the subject of claims and warranties as it is inevitable due to the nature of anodize.
- 本製品のアルミの着色はアルマイト処理にて行っており、アルミ自体の表面に酸化皮膜を形成し着色されているものです。
- アルマイト層は5~25ミクロン(0.005~0.025mm)程の膜のため、接触や摩耗によりシルバーのアルミ地が現れます但し機能に影響はありません。
- アルマイトによる着色は繊細な調色が困難な為、ロットや材質の違いにより色の誤差があります。
- 紫外線、薬品、洗剤、熱などの要因により、脱色、変色、退色、ヒビ割れすることがあります。
- アルマイト処理の特性上、着色が欠けている場所(電極接点部分)がある場合があります。
- 上記についてはアルマイトの性質上避けられないため、クレーム・保証の対象になりませんので予めご了承ください。

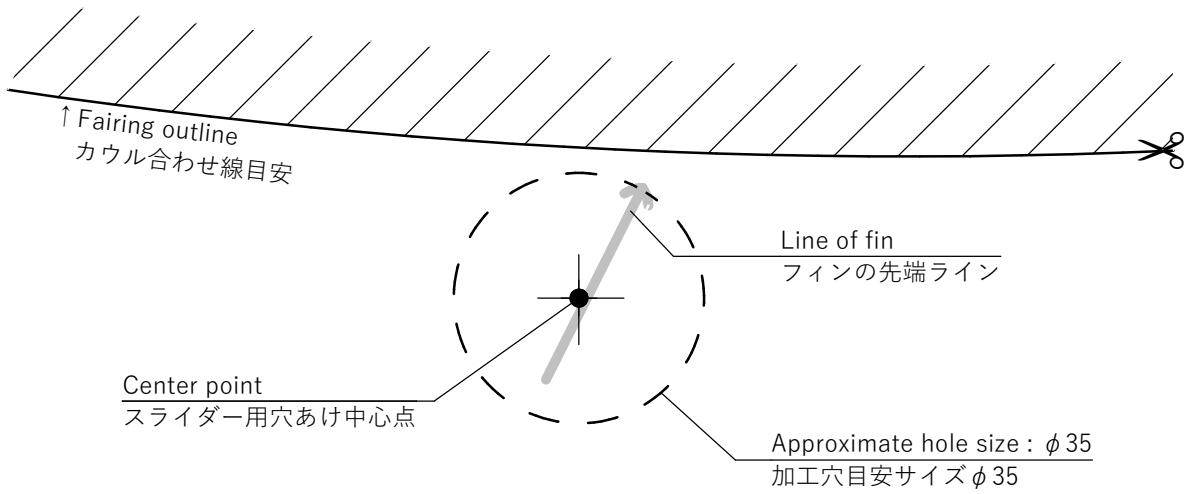
If any failure was found, please stop installing and using, notify Yoshimura Japan through the selling dealer. Please note that Yoshimura Japan do not take any responsibility or liability for any damage or loss caused through using this product.

製品に不具合のある場合は取り付け及び使用を中止し、(株)ヨシムラジャパンまでご相談下さい。尚、本製品の使用に起因する損害については当社はその責任を一切負いません。

**Yoshimura Japan Co.,Ltd.**  
6748 Nakatsu, Aikawa-machi, Aiko-gun,  
Kanagawa-pref. 243-0303 Japan

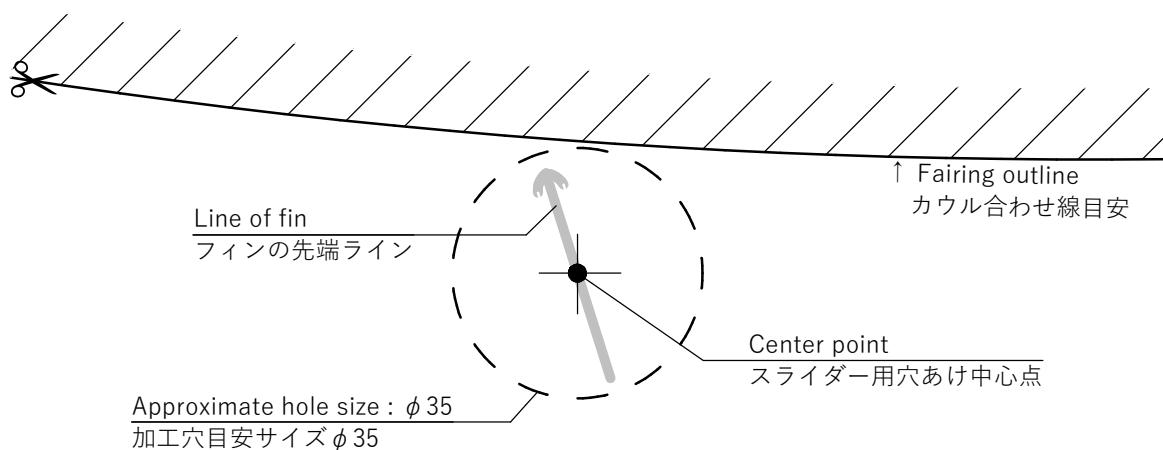
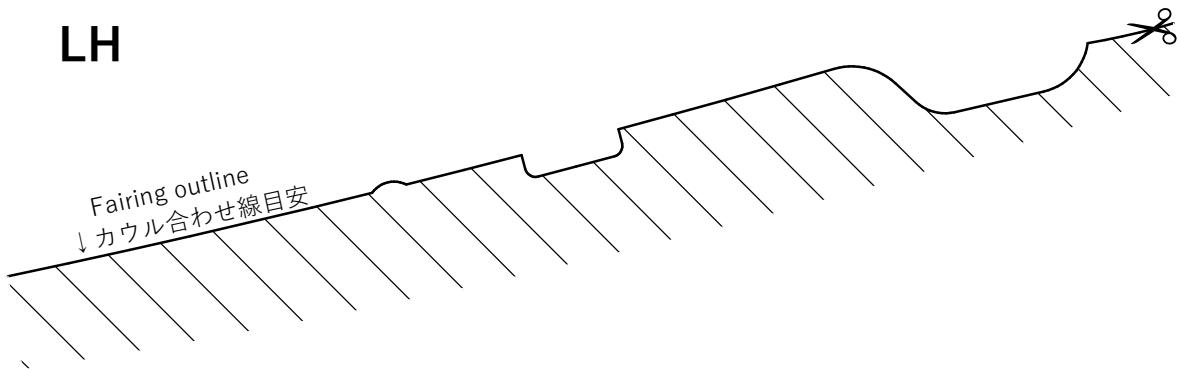
**(株)ヨシムラジャパン**  
〒243-0303 神奈川県愛甲郡愛川町中津6748  
お問い合わせ:  
<https://www.yoshimura-jp.com/contact/inquiry>





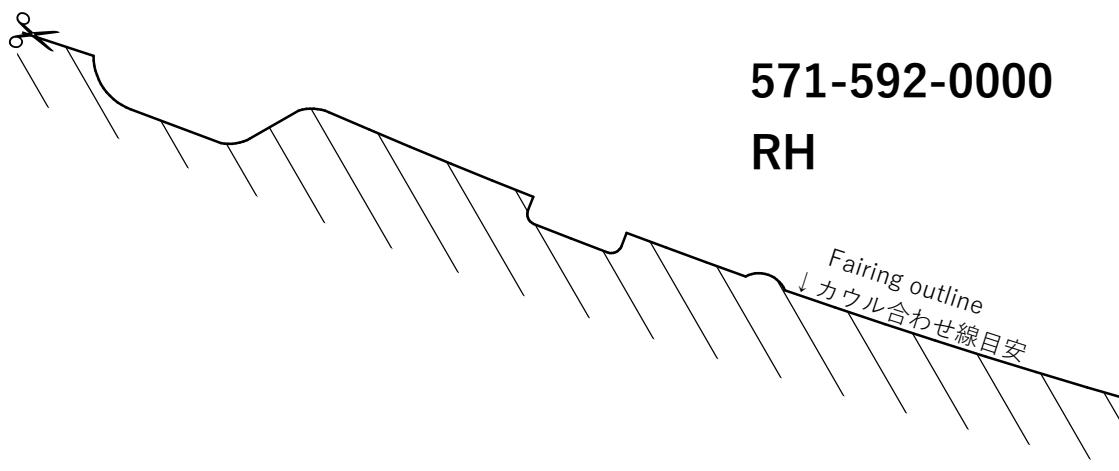
**571-592-0000**

**LH**



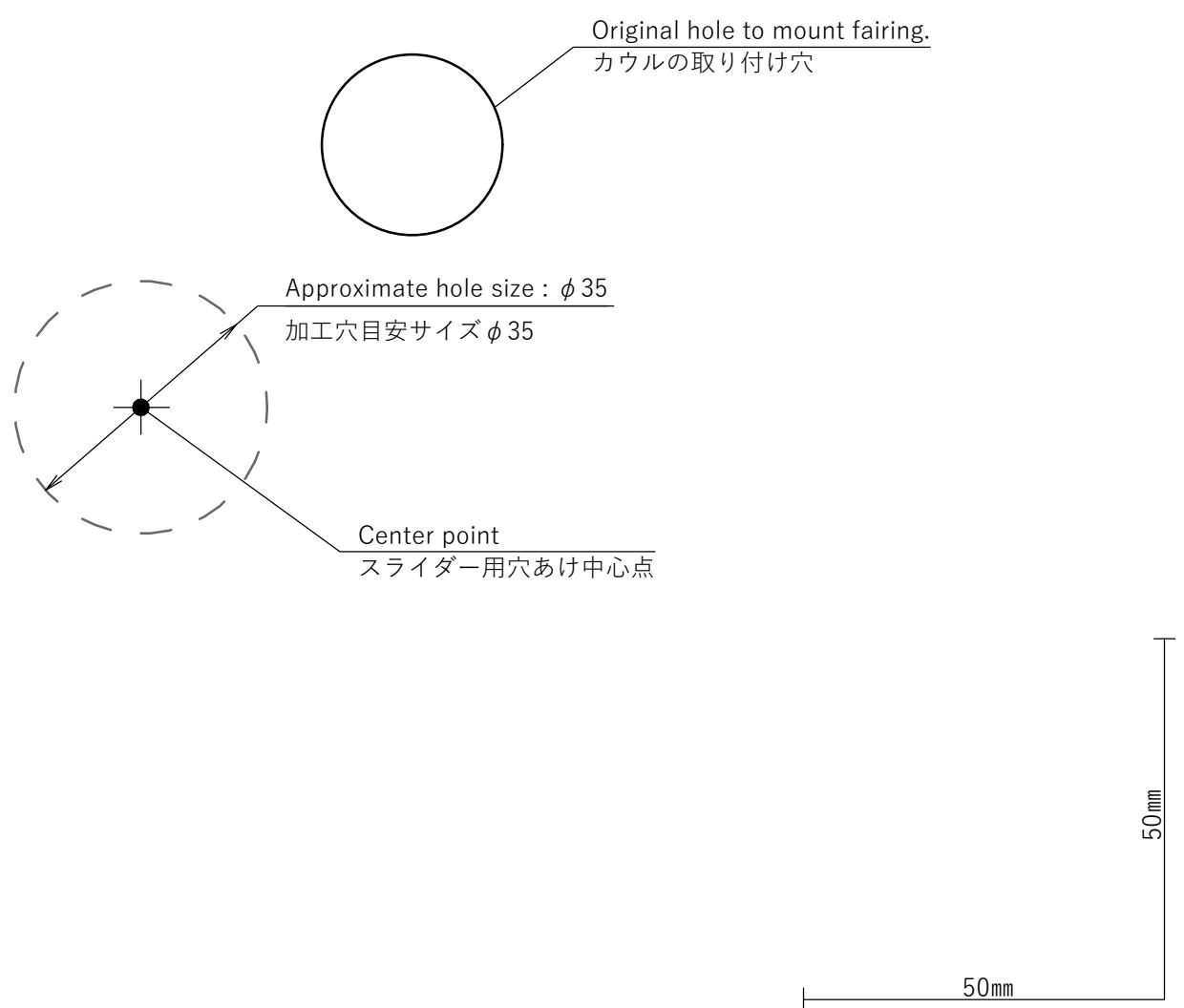
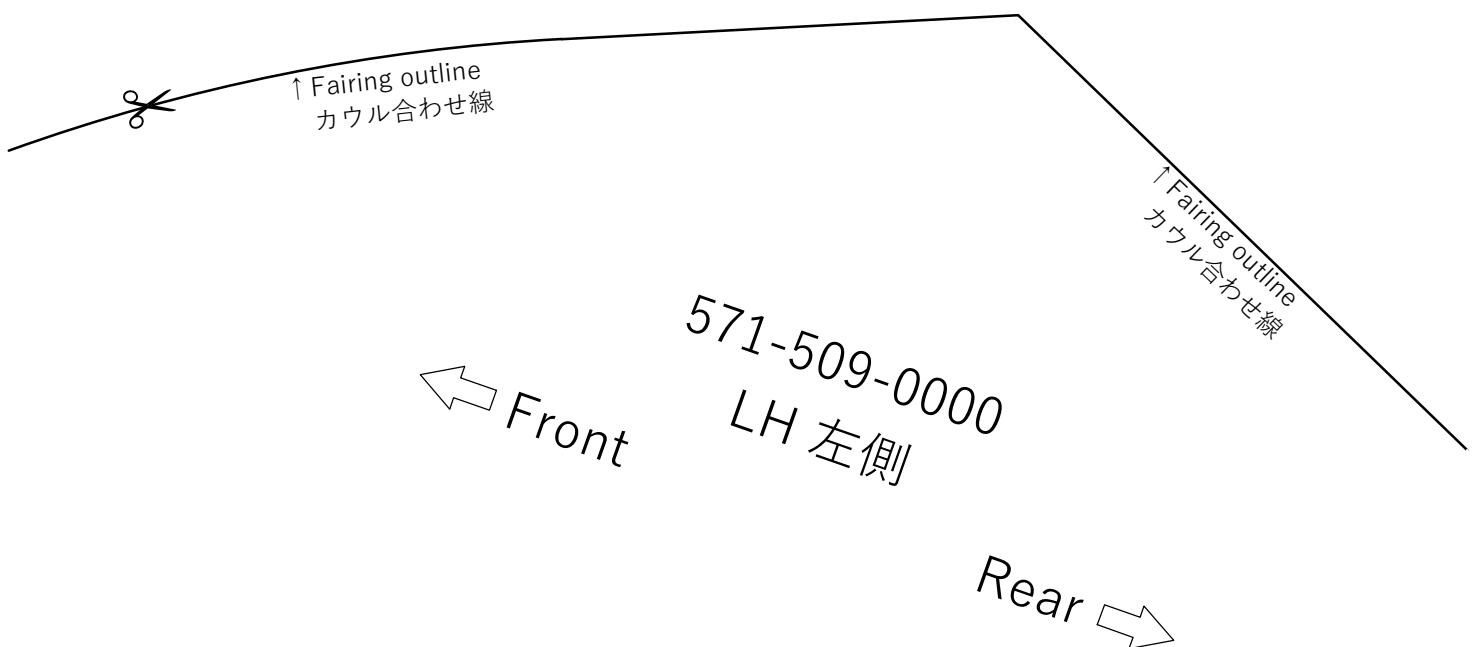
**571-592-0000**

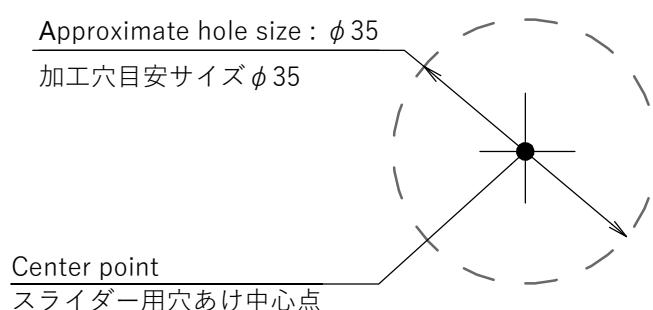
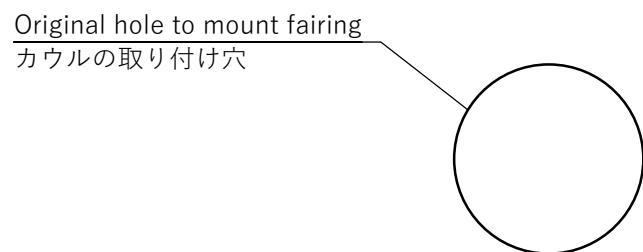
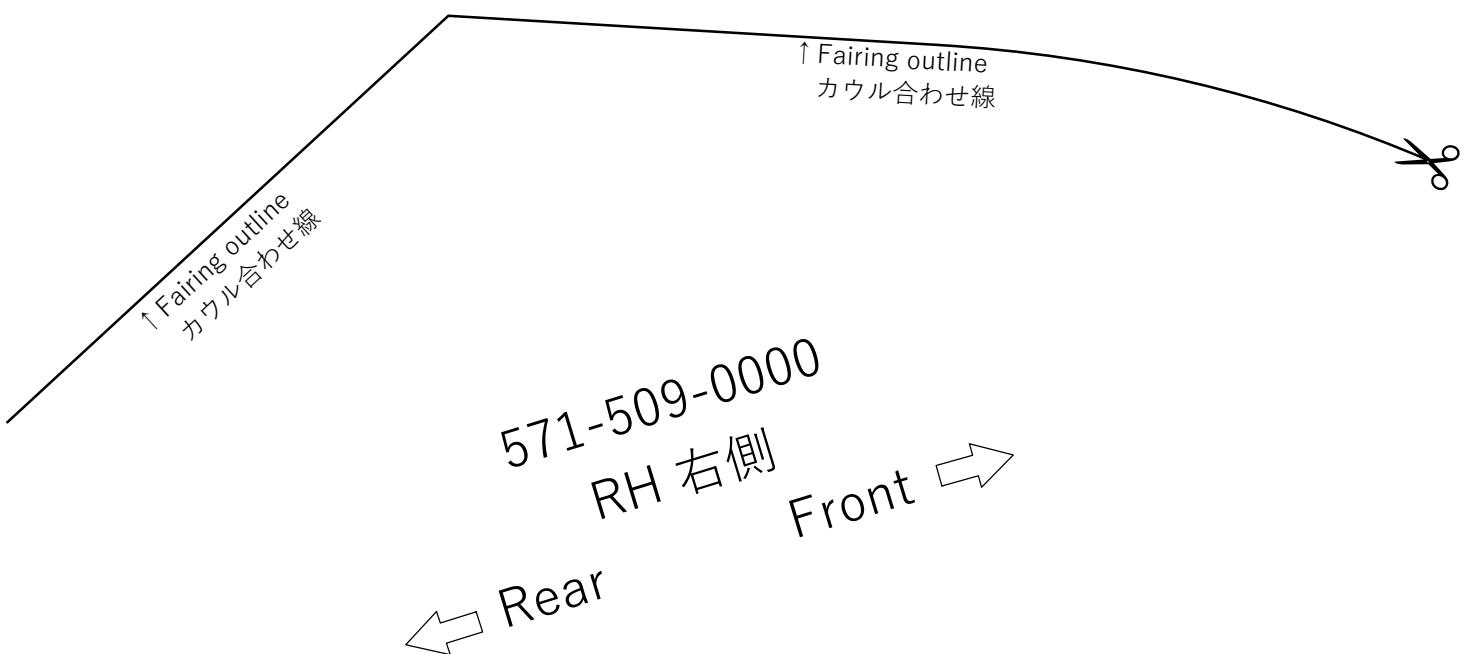
**RH**



50mm

50mm





50mm

50mm